



InventorCAM



Inventor + InventorCAM

Die vollständige integrierte CAD/CAM-Lösung

```

("TOOL 2 - DIA 24.0")
1
M3001
M-B000
G7.851 Z170 Y47.398 S1000 M13
C3=1
N=3002 ("*** 3X-calibrated-faces1-T2***")
C3=1
Z-1 L1
X-700 Y-520 L1
-1=1
C3=1
C1
"101=0 (Y) E102=0 (Z) E103=0 (A) E111=0 (B) E112=0 (C) E113=0 E105
0=0 E181=0 E182=0
D
"5X-SELECTED-FACES1-T2***")
X87.851 Y47.398 Z130 C0 S16.367
I21.585
X85.825 Y44.417 Z103.848
X85.8 Y44.088 Z101.89 F33
X85.887 Y43.887 Z102.008
X85.53 Y43.758 Z102.048
X85.434 Y43.542 Z102.088
X85.304 Y43.344 Z102.127
X85.142 Y43.171 Z102.16
X84.952 Y43.028 Z102.188
X84.741 Y42.915 Z102.212
X84.514 Y42.828 Z102.238
X84.278 Y42.658 Z102.258
X84.038 Y42.518 Z102.288
Y42.78
X83.88
X81.88
X80.81
X78.81
X77.81
X76.81

```



- 2.5D Fräsen**
- 3D Fräsen**
- 3+2 Mehrseitenbearbeitung**
- HSM - High Speed Machining**
- HSS - High Speed Flächenbearbeitung**
- 5 - Achsen Simultanfräsen**
- Drehen**
- Dreh - Fräsen bis zu 5 Achsen**
- Drahterodieren**



InventorCAM - die integrierte CAM-Lösung für Autodesk Inventor

ERSTE WAHL FÜR DIE FERTIGUNG

- Seit über 20 Jahren vertraut die Fertigungsindustrie den innovativen CAD/CAM-Lösungen von SolidCAM.
- InventorCAM wird erfolgreich eingesetzt in der mechanischen Fertigung, Maschinenbau, Elektronikindustrie, Medizintechnik, Automobilindustrie, der Luft- und Raumfahrttechnik sowie im Werkzeug- und Formenbau.

NAHTLOSE INTEGRATION UND ASSOZIATIVITÄT

- InventorCAM ist vollständig in die Benutzeroberfläche von Inventor integriert. Sämtliche NC-Bearbeitungen können in der Inventor-Oberfläche definiert, berechnet und simuliert werden.
- Alle NC-Bearbeitungsgeometrien sind assoziativ zum Inventor CAD-Modell. Bei Konstruktionsänderungen werden die Werkzeugwege automatisch synchronisiert.
- Zertifizierung der CAM-Integration durch Autodesk.

ÜBERLEGENE CAM-INTELLIGENZ

- Wissensbasierte NC-Bearbeitung durch anpassbare, parametrische „Maschinenprozesse“.
- Die automatische Featureerkennung und -bearbeitung von InventorCAM beschleunigt die Bearbeitung von Bohrungen und Taschen.

RESTMATERIAL-BEARBEITUNG UND VISUALISIERUNG

- InventorCAM unterstützt die Anzeige, Analyse und Bearbeitung des verbleibenden Materials. Nach jedem Schritt wird das Restmaterial automatisch aktualisiert.
- InventorCAM bietet leistungsstarke Funktionen zur Verifizierung und Simulation einschließlich der Maschinenumgebung.

Fräsen

- 2.5 Achsen
- 3 Achsen
- High Speed Machining
- 3+2 Mehrseitenbearbeitung
- 4/5 Achsen simultan

Dreh-Fräsen

- XZ-Achsen
- XZC-, XYZC-, XYZCB-Achsen
- Gegenspindel - Unterstützung

Drahterodieren

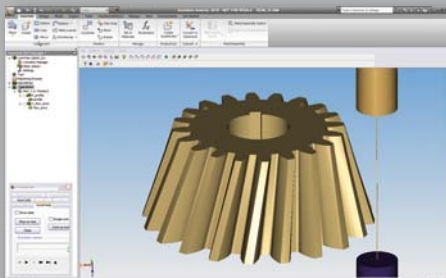
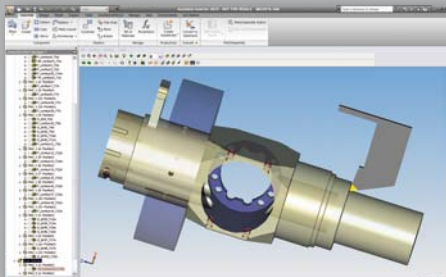
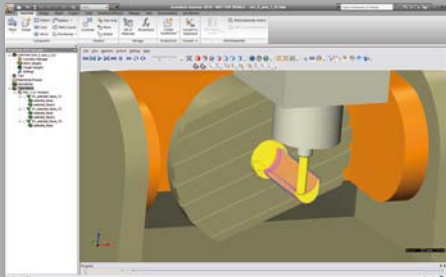
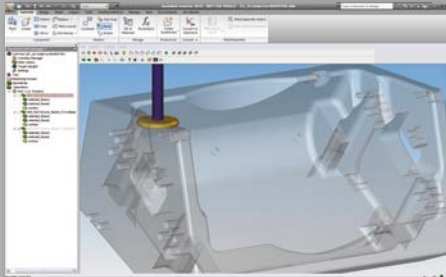
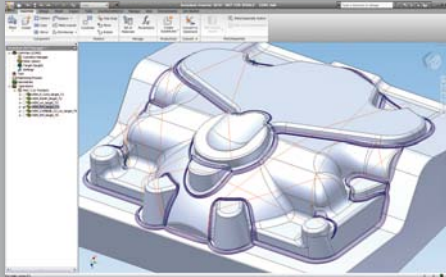
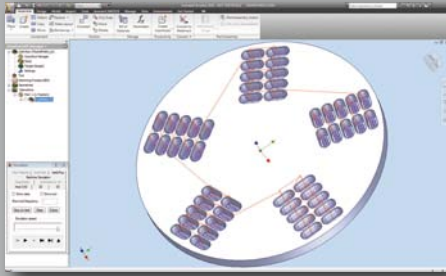
- Drahterodieren mit 2 Achsen
- Drahterodieren mit 4 Achsen
- Elektroden



SolidCAM

The Leaders in Integrated CAM

www.inventorcam.com



2.5D FRÄSEN

- Leistungsfähige Funktionen für das Bearbeiten von Taschen, Profilen und Bohrungen.
- Interaktive, automatisierte Definition von 2.5D Bearbeitungen an Inventor CAD Modellen.
- Restmaterial-Bearbeitung an Taschen und Profilen.
- Automatische Feature-Erkennung und Bearbeitung von Bohrungen und Taschen.
- Spezielle Funktion für das Gewindefräsen.

3D FRÄSEN MIT HIGH-SPEED MACHINING (HSM)

- Leistungsfähiges Modul für das High-Speed Fräsen von Werkzeugen, Formen und komplexen 2.5D und 3D Teilen.
- Minimiert Luftschnitte und verstetigt die Maschinenbewegung durch verrundete, weiche Anfahrbewegungen.
- Kontinuierliche Werkzeugwege sorgen für überragende Oberflächenqualität, weniger Verschleiß bei den Fräswerkzeugen und längere Lebensdauer bei den Maschinen.
- Wissenbasierte NC-Programmierung über Bearbeitungsvorlagen.

3+2 MEHRSEITENBEARBEITUNG

- Effizientes und profitables Programmierung von mehrseitigen Operationen auf 4- und 5-achsigen Bearbeitungszentren.
- Ermöglicht vielseitige Aufspannungen und reduziert den Einsatz spezieller Spannvorrichtungen.

HIGH-SPEED FLÄCHENBEARBEITUNG (HSS)

- Leistungsstarkes Modul für die Bearbeitung komplexer Flächen
- Einzelne Flächen und beliebige Bereiche können ohne Definition von Flächenbegrenzungen effizient bearbeitet werden.
- Berücksichtigt Hinterschnitte mit Nut- und Kugelkopfwerkzeugen.

5-ACHSEN SIMULTANFRÄSEN

- Erprobte Strategien für die 5-Achs-Simultanbearbeitung.
- Leistungsfähige Kollisionskontrolle unter Berücksichtigung von Werkzeug, Halter und den anderen Maschinenkomponenten.
- Vollständige Simulation der kompletten Maschine einschließlich der Bewegung der Rotations- und Linearachsen.

DREHEN UND DREH-FRÄSEN BIS ZU 5 AXCHSEN

- Integrierte Dreh-Fräs-Funktionen mit Unterstützung der XZC-, XYZC- und XYZCB-Achsen. Unterstützt alle gängigen Drehzyklen.
- Unterstützung von Gegenspindeln. Effektive Restmaterialbearbeitung.

DRAHTERODIEREN

- Drahtschneiden in 2 und 4 Achsen mit voller Kontrolle über Stoppunkte und Schneidparameter.
- Profil- und Winkelbearbeitungen mit konstantem und veränderbarem Schnittwinkel.

DIENSTLEISTUNGEN

- Anpassung von Postprozessoren.
- Installation und Integration.
- Training vor Ort und im Schulungszentrum.
- Hotline-Support und Anwenderunterstützung.